

## SEPARATEURS PURO ELITE

Une gamme moderne adaptée aux  
lubrifiants actuels



**Les lubrifiants synthétiques** pour compresseurs connaissent une popularité croissante. Bien que d'un prix généralement plus élevé que les lubrifiants d'origine minérale, leurs avantages en termes d'économies d'énergie et de coûts de maintenance compensent largement ce handicap financier initial.

Ces lubrifiants de synthèse offrent une meilleure protection contre l'usure et la corrosion, réduisent les dépôts et autres résidus, garantissent une bonne lubrification à haute température, et permettent une moindre teneur résiduelle en huile après séparation.

En matière d'économies d'énergie, la viscosité stable de certains lubrifiants modernes permet de réduire les efforts demandés au moteur d'entraînement et de gagner ainsi jusqu'à 5% de la puissance électrique consommée par le compresseur.

La composition de ces nouveaux lubrifiants n'a évidemment rien à voir avec les lubrifiants minéraux "classiques" ; aussi est il marquant de noter que **la majeure partie des séparateurs huile/eau vendus aujourd'hui ont été conçus et mis sur le marché il y a 25 ans**, lorsque les lubrifiants minéraux étaient majoritairement utilisés. Ces séparateurs d'ancienne génération ne constituent plus un choix moderne pour traiter les lubrifiants actuels.

Pour mémoire, il y a 25 ans, les consoles de jeu vidéo 8 bits faisaient leur apparition et les PC étaient équipés de processeurs cadencés à 6 mégahertz....

Conçue dès l'origine pour traiter les lubrifiants de dernière génération, la gamme PURO ELITE représente le style et la conception moderne des séparateurs huile/eau requis aujourd'hui.

Notre expérience sur le terrain a montré que certains lubrifiants synthétiques produisent des condensats émulsifiés. De même, certains additifs utilisés dans les huiles minérales, s'ils permettent d'espacer les opérations d'entretien, peuvent provoquer en retour une émulsion des condensats.

**PURO ELITE apporte la solution pour le traitement des condensats, quelque soit le type de lubrifiant !**  
**Minéral, synthétique, polyglycol....**

Des éléments adsorbants spécifiques sont disponibles pour tous les modèles de la gamme afin de traiter efficacement, selon les normes en vigueur, tous les types de condensats huileux générés par les réseaux d'air comprimé. (Arrêté du 1/3/1993, Norme ISO 14000, etc...)

SUR LE TERRAIN...

## 7 000 m<sup>3</sup>/h sous le capot....



Un sécheur par réfrigération de belle taille mis en service cet été par notre collaborateur Rémy HAMON.

Ce sécheur ACT 1200, d'une capacité de 7200 m<sup>3</sup>/h au nominal assure la distribution en air sec sur l'ensemble du site de cette papeterie.

L'ambiance régnant à l'intérieur du site étant à tendance agressive, ce sécheur a subi un traitement anti-corrosion spécifique interne afin de garantir une protection optimale des parties métalliques exposées.

On remarquera, sur la façade, la présence de manomètres frigorifiques HP et BP ainsi que le contrôleur multi-fonctions DMC20.

Ces composants permettent à la fois un contrôle fiable et précis sur site ainsi

que la transmission des paramètres en salle de contrôle grâce à l'interface sérielle intégrée en standard dans le contrôleur DMC 20.

## *K*its de service pour sécheurs PRODRY



2 kits d'entretien sont proposés pour les sécheurs par adsorption série PRODRY;

**Un kit 12 000 heures**, comprenant :

- L'élément du filtre déshuileur (Prodry 004 à 035 uniquement)
- Les cartouches de dessicant avec filtres dépoussiéreurs intégrés.
- Un jeu de joints complet.
- jeu de rondelles.



**Un kit 24 000 heures**, comprenant :

- Sièges de navettes.
- Navettes d'inversion.
- Membranes.
- Electrovannes de pilotage.
- Joints + ressorts, etc...

**Attention :** Le kit 24 000 heures ne comprend pas les cartouches de dessicant.